

SWL R 1100 Bin-Up



POWERED by
HONDA



MAGGIORI
INFORMAZIONI



CARATTERISTICHE

- Robusta struttura in acciaio in grado di sopportare gli urti accidentali
- Ottima distribuzione dei pesi per rapidi cambi direzione in totale sicurezza
- Grande superficie filtrante distribuita su 8 filtri a cartuccia con scuotifiltro elettrico
- Sistema di sollevamento del flap
- Indicatore di livello di carica delle batterie
- Spengimento dell'aspirazione
- Sedile regolabile
- Comandi robusti e facili da usare
- Motore Diesel Yanmar 4,92 kW serbatoio carburante 3,6 lt (SWL R 1100 ST)
- Cofani antiurto
- Grande superficie filtrante
- Robusta struttura in acciaio
- Ampio vano di raccolta
- Spazzola sinistra inclusa
- Motore di trazione AC Trifase 24V – 1200W
- Sistema di illuminazione frontale
- Batteria e caricabatterie non inclusi

DATI TECNICI

	SWL R 1100 ET BIN-UP	SWL R 1100 DT BIN-UP	SWL R 1100 ST BIN-UP
codice	39002-00043	39002-00041	39002-00045
larghezza della spazzola centrale	800mm	800mm	800mm
spazzola cent. + 1 spazzole laterali	1050mm	1050mm	1050mm
spazzola cent. + 2 spazzole laterali	1300mm	1300mm	1300mm
contenitore raccolta/svuotam.	115 lt	115 lt	115 lt
resa oraria	9700 m ² /h	9700 m ² /h	9700 m ² /h
tipo di avanzamento / pendenza superabile	ruota anteriori / 20%	ruota anteriore / 10%	ruota anteriore / 10%
velocità di avanzamento	7,5 km/h	7,5 km/h	7,5 km/h
tipo motore / potenza	24V/3,47 kW	Diesel Yanmar 6,7 Hp/4,92 kW	Honda 6,5 Hp/4,88 kW
superficie filtrante	6,4 m ²	6,4 m ²	6,4 m ²
scuotifiltro	elettrico	elettrico	elettrico
dimensioni (cm)/peso	160x101x130/448 kg	160x101x130/454 kg	160x101x130/434 kg

PLUS



Spazzola laterale destra/sinistra completa, con sistema di controllo sollevamento spazzola



Robusto telaio in acciaio e ampio serbatoio di raccolta. Peso dei componenti perfettamente bilanciato, consentendo così rapidi cambi di direzione in totale sicurezza



Pannello di controllo con sistema di spegnimento aspirazione, indicatore livello batteria (modello ET), tasto on/off, contaore e clacson. Luce lampeggiante e sistema di illuminazione frontale



Sistema DSA: dispositivo di scarico per lo svuotamento del serbatoio in contenitori polveri fino a 145 cm di altezza.

Disponibili modelli con pendenza superabile 20%

- SWL R 1100 DT BIN-UP cod. 39002-00057
- SWL R 1100 ST BIN-UP cod. 39002-00059

Su richiesta modello con roll-bar

DOTAZIONE STANDARD

 <ul style="list-style-type: none"> • 00080-04137 PP SWL R 1100 ET • 00080-04139 PP-Misto acciaio SWL R 1100 DT/ST/GT 	 <ul style="list-style-type: none"> • 2 x 00080-04138 PP SWL R 1100 ET • 2 x 00080-04140 PP-Misto acciaio SWL R 1100 DT/ST/GT 	 <ul style="list-style-type: none"> • 8 x 00070-00435 Filtro in carta 20 µm 		
--	--	---	--	--

OPTIONAL

<ul style="list-style-type: none"> • 00070-00435 Filtro poliestere 	<ul style="list-style-type: none"> • 00070-00438 Filtro hepa 	<p>modello ET:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 x 00055-00157 Batteria tubolare Pb-acido - 6V 320 Ah C5 • 1x 10002-07866 • 1x 10002-08044 	<p>modello ET:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 00056-00069 - Carica batteria 24V-60A 230V 50-60 Hz 	
---	---	--	--	--