













DIAGNOSTICA GEYSER 2.0		IT	
INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO	NOTE
portata vapore scarsa (in erogazione)	ugello uscita vapore ostruito	pulire ugello con spillo in dotazione	
portata umido scarsa (no differenza tra aperto e chiuso)	condotto prelievo acqua ostruito	pulire condotto con aria compressa + svuotare caldaia	fare riferimento alle istruzioni
non sale di pressione (la pompa ronza)	rubinetto scarico caldaia rimasto aperto	chiudere rubinetto	intervento allarme dopo 4'  _____
	deareatore danneggiato ritorna acqua in tanica	verifica portata in ritorno tubo trasparente	intervento allarme dopo 4'  _____
	condotto ingresso acqua otturato da depositi	smontare raccordo ingresso caldaia e pulire	intervento allarme dopo 4'  _____
	valvola interna pompa bloccata	soffiare delicatamente tubo blu con aria compressa	intervento allarme dopo 4'  _____





DIAGNOSTICA GEYSER 2.0		IT	
INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO	NOTE
non sale di pressione (la pompa ronzava)	resistenza interrotta	verifica continuità resistenza (18 Ohm)	
	termostati caldaia danneggiati o intervenuti	verifica continuità termostati (NC)	
non sale di pressione (la pompa non ronzava)	scheda madre danneggiata	verificare scheda	
	solenoidi pompa danneggiato	verificare pompa	intervento allarme dopo 4'  _____
sovrappressione (la pompa non ronzava)	carenza acqua in caldaia	disincrostare caldaia e sensore livello	intervento allarme dopo 10': 4 bip / pausa 4 bip pausa  ..... .....
	pressostato difettoso	verificare interventi a 9 Bar (accensione spia vapore pronto)	
sovrappressione (la pompa continua a ronzare)	utilizzo acqua distillata	aggiungere acqua minerale	intervento allarme dopo 4'  _____
	detergente in caldaia	disincrostare caldaia e sensore livello	intervento allarme dopo 4'  _____





<b>INCONVENIENTE</b>	<b>CAUSA</b>	<b>RIMEDIO</b>	<b>NOTE</b>
calo di pressione durante l'uso (< 2 Bar)	depositi all'interno della caldaia	svuotare caldaia tramite rubinetto di scarico	intervento allarme dopo 10': 4 bip / pausa 4 bip pausa  .....
	basso voltaggio reale disponibile	misurare tensione con caldaia sotto carico	
interviene differenziale (salvavita)	elemento riscaldante scarica a terra	verificare resistenza	
	componente elettrico difettoso	verificare solenoidi pompe ed elettrovalvola	
	perdita di vapore all'interno	eliminare perdita e lasciare asciugare	
segnala mancanza acqua nonostante tanica acqua piena	sensore livello acqua nero danneggiato	verifica continuità (con acqua NO - senza acqua NC)	intervento allarme alternato  - - - - -
perde vapore all'interno (durante riscaldamento)	perdita tra caldaia ed elettrovalvola	verifica raccordo o tubo scollegato	

<b>INCONVENIENTE</b>	<b>CAUSA</b>	<b>RIMEDIO</b>	<b>NOTE</b>
perde vapore all'interno (durante erogazione vapore)	perdita tra elettrovalvola e presa vapore	verifica raccordo o tubo scollegato	
non c'è aspirazione (motore funziona)	manicotto aspirazione interno scollegato	verificare e ricollegare	
	testata montata non correttamente	verificare e sistemare, verificare guarnizione circolare	
non c'è aspirazione (motore non funziona)	comando aspirazione impugnatura danneggiato	verificare tastiera a membrana e scheda interna	
	scheda madre danneggiata	verificare scheda	
non c'è aspirazione (motore non funziona)	scheda madre bagnata	verificare ed asciugare	
muovendo la pistola a volte smette di aspirare/erogare	segnale elettrico tubo interrotto	verificare contatti innesto rapido	
parte spontaneamente aspiratore	scheda madre bagnata	verificare ed asciugare	


<b>DIAGNOSTICA GEYSER 2.0</b>		<b>IT</b>	
<b>INCONVENIENTE</b>	<b>CAUSA</b>	<b>RIMEDIO</b>	<b>NOTE</b>
schiuma poco densa (liquida)	rapporto aria / soluzione detergente	aumentare pressione riduttore aria (max 2,8 Bar)	
	eccessiva diluizione detergente	aumentare percentuale detergente in soluzione	
	deareatore danneggiato ritorna detergente	verifica portata in ritorno tubo azzurro	
non fa schiuma	pompa non ronza	ridurre pressione riduttore aria (default 2 Bar)	
	pompa ronza ma non aspira detergente	soffiare delicatamente portagomma pompa lato aspirazione con aria compressa	mantenendo condotto aperto tramite leva
esce detergente da riduttore di pressione	valvola non ritorno bloccata aperta	sostituire valvola non ritorno	


GEYSER 2.0 DIAGNOSTICS		EN	
INCONVENIENCE	CAUSE	REMEDY	NOTES
Low steam flow (in supply)	Obstructed steam output	clean nozzle with supplied pin	
Poor wet flow (no difference between open and close )	Water withdrawal duct obstructed	Clean the duct with compressed air + empty the boiler	Read instructions
Pressure does not rise (the pump buzzes)	Boiler drain valve left open	Close the tap	Alarm range after 4'  _____
	Damaged deareator return water in tank	verification flow rate in return pipe transparent	Alarm range after 4'  _____
	water inlet duct clogged with deposits	disassemble coupling inlet boiler and clean	Alarm range after 4'  _____
	internal pump valve blocked	gently blow blue tube with compressed air	Alarm range after 4'  _____

<b>GEYSER 2.0 DIAGNOSTICS</b>		<b>EN</b>	
<b>INCONVENIENCE</b>	<b>CAUSE</b>	<b>REMEDY</b>	<b>NOTES</b>
Pressure does not rise (the pump buzzes)	Interrupted resistance	Check continuous resistance (18 Ohm)	
	damaged or tripped boiler thermostats	Check continuous thermostats (NC)	
Pressure does not rise (the pump doesn't buzz)	Damaged motherboard	Check motherboard	
	solenoid pump damaged	Check pump	Alarm range after 4' 
Overpressure (the pump doesn't buzz)	Lack of water in boiler	De - crushing boiler and level sensor	Alarm range after 10' 4 bip / pause 4 bip pause 
	defective pressure switch	check interventions at 9 Bar (ignition of steam warning light ready)	
Overpressure (the pump continues to buzz)	Use of distilled water	Add mineral water	Alarm range after 4' 

<b>GEYSER 2.0 DIAGNOSTICS</b>		<b>EN</b>	
<b>INCONVENIENCE</b>	<b>CAUSE</b>	<b>REMEDY</b>	<b>NOTES</b>
Overpressure (the pump continues to buzz)	Detergent in boiler	De - crushing boiler and level sensor	Alarm range after 4' 
Pressure drop during the use (<2 Bar)	Deposits inside the boiler	Empty the boiler through drain valve	Alarm range after 10' 4 bip / pause 4 bip pause 
	low real voltage available	measure voltage with boiler under load	
Differential intervenes (lifesaver)	heating element discharges to the ground	Check resistance	
	defective electrical component	check pump solenoids and solenoid valve	
	Loss of steam inside	Eliminate loss and let it dry	
reports no water despite full water tank	black water level sensor damaged	continuity check (with water NO - without water NC)	intervention alarm alternate 



<b>GEYSER 2.0 DIAGNOSTICS</b>		<b>EN</b>	
<b>INCONVENIENCE</b>	<b>CAUSE</b>	<b>REMEDY</b>	<b>NOTES</b>
Loss of steam inside (during the heating)	Loss between boiler and electrovalve	Check connection or disconnected tube	
Loss of steam inside ( during steam erogation )	Loss between electrovalve and steam grip	Check connection or disconnected tube	
No suction (engine works)	internal suction hose disconnected	Check and reconnect	
	incorrectly mounted header	check and adjust, check circular seal	
No suction (engine does not work)	Damaged handle suction control	Check membrane keyboard and handle board	
	Damaged motherboard	Check motherboard	
	Wet motherboard	Check and dry	
moving the gun sometimes stops suction/erogation	electrical signal pipe interrupted	check quick-connect contacts	
Aspirator starts spontaneously	Wet motherboard	Check and dry	

<b>GEYSER 2.0 DIAGNOSTICS</b>		<b>EN</b>	
<b>INCONVENIENCE</b>	<b>CAUSE</b>	<b>REMEDY</b>	<b>NOTES</b>
Little dense foam (liquid)	Air/ detergent solution	increase pressure air reducer (max 2,8 Bar)	
	Excessive detergent dilution	increase detergent percentage in solution	
Little dense foam (liquid)	damaged deaerator returns detergent	verification flow in return blue pipe	
does not foam	pump does not buzz	reduce pressure air reducer (default 2 Bar)	
	pump buzzes but does not suck in detergent	Gently blow pump hose holder on suction side with compressed air	keeping conduit open via lever
detergent exits from pressure reducer	non-return valve return blocked open	replace non-return valve	