INDUSTRIALI

## DTX100 1-26 SM Ex 2-22











### **Caratteristiche tecniche:**

• 1 Turbina a canali laterali monostadio con motore a induzione trifase • Struttura e contenitori in acciaio verniciato a fuoco. • Contenitore in acciaio inox AISI 304 non magnetico (con canale di ingresso laterale) • Scuotifiltro manuale • Filtro a tasche antistatiche in poliestere non tessuto, classe M • Contenitore carrellato con maniglia a sgancio rapido integrato, tappo di scarico e livello di pieno carico • Carrello con ruote anteriori antitraccia pivottanti (con freno) e ampio cestello portaoggetti integrato • Testata motore rimovibile tramite ganci metallici

## DOTAZIONE STANDARD

0.144.0117 Filtro a tasche in Polyester 2m<sup>2</sup>, classe M

0.144.0008 Adattatore con attacco rapido Ø 60-50 (1x)

La macchina viene fornita senza tubi flex e accessori

# Set minimo opzionale per far funzionare l'unità:

6.205.0049 3m EVA Ø50 Tubo completo (1x)

0.144.0017 Lancia piatta Ø 50

#### **Optional:**

PROFESSIONAL LINE

Set di longopack 0.144.0110 Tramoggia per raccolta bobina 0.144.0111 Vassoio per raccolta bobina

0.144.0112 Bobine Longopack da 22 m (confezione da 4)

#### Altri filtri

0.144.0118 Filtro a tasche in poliestere antistatico 3m², class M

0.144.0119 180  $^{\circ}$  C Filtro a tasche in poliestere resistente al calore 2 m², classe M

0.144.0120 Kit di filtri secondari Hepa a cartuccia 0.144.0121 Filtro a cartuccia Hepa (ricambio)

## Aspirazione liquidi

0.144.0045 Supporto galleggiante (senza galleggiante)

0.144.0046 Galeggiante per aspirazione liquidi 0.144.0122 Cono di protezione del filtro per l'arresto del galleggiante

0.144.0113 kit rubinetto di scarico per fusto

## Separazioni di trucioli di metallo

0.144.0123 Cestello per trucioli con galleggiante galvanizzato

0.144.0122 Cono di protezione del filtro per l'arresto del galleggiante

	DTX100 1-26 SM Ex 2-22
codice	0.045.0303
motore w	2600
numero/tipo motori	1/Turbina a induzione
max depress. colonna (effettiva)	32 kPa (26 kPa)
max portata aria	320 m³/h - 89 l/s
volume raccolta	100
pressione sonora	78 dB(A)
tensione	380÷415V~ 50/60 Hz (3Ph)
ingresso ø - tipo	60 mm - Tangenziale
efficienza filtro/superficie	2 μm - 99,9% (M Class)/ 20000 cm <sup>2</sup>
lunghezza cavo elettrico	10 m
dimensioni/peso	80x60x171 cm / 102kg